



Blu Super +

Blu Super + di **eni** è una benzina di elevata qualità caratterizzata da potere antidetonante superiore, più elevato mediamente di cinque punti rispetto alle benzine standard (numero di ottano Metodo Reserach superiore a 100). Questa caratteristica consente un processo di combustione più regolare ed efficiente ed esalta le prestazioni del motore garantendone un'elevata efficienza nel tempo.

Grazie alla presenza nella sua formulazione dell'additivo detergente blu clean, l'utilizzo di **Blu Super +** determina:

- perfetta pulizia del sistema di alimentazione del motore;
- rimozione dei depositi precedentemente accumulati sulle valvole di vetture alimentate a lungo con altre benzine commerciali;
- maggiore efficienza del motore;
- mantenimento nel tempo delle emissioni iniziali, come se il motore rimanesse nuovo.

La benzina **Blu Super +** risponde alle norme doganali vigenti e alla norma UNI EN 228, inoltre rispetta il D. Lgs. n. 55/2011 in attuazione della Direttiva 2009/30/CE, non contiene piombo né additivi metallici.



Blu Super +

SCHEDA PRODOTTO

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	VALORE		METODO (1)
		min.	max.	
Aspetto		Chiaro & Limpido		Esame visivo
Densità a 15°C	kg/m ³	720,0	775,0	EN ISO 3675, EN ISO 12185
NORM		100,0		EN ISO 5164
NOMM		87,0		EN ISO 5163
Piombo totale	mg/l		5,0	EN 237
Manganese	mg/l		2,0	EN 16135 EN 16136
Benzene	%(v/v)		1,0	EN 12177, EN 238, EN ISO 22854
Aromatici	%(v/v)		35,0	EN 15553, EN ISO 22854
Olefine	%(v/v)		18,0	EN 15553, EN ISO 22854
Contenuto in ossigeno	%(m/m)		2,7	EN 13132, EN 1601, EN ISO 22854
Contenuto di ossigenati: metanolo etanolo	%(v/v) %(v/v)		3,0 5,0	EN 13132, EN 1601, EN ISO 22854
alcol isopropilico alcol isobutilico alcol terbutilico eteri con più di 5 atomi di C altri ossigenati	%(v/v) %(v/v) %(v/v) %(v/v) %(v/v)		Volume di miscelazione limitato dal contenuto max in ossigeno del 2,7% (m/m)	
Punto infiammabilità	°C		21	
Distillazione: evaporato a 70°C, 1/5-30/9 evaporato a 70°C, 1/10-30/4 evaporato a 100°C evaporato a 150°C differenza evap. 90-5%v punto finale residuo	%(v/v) %(v/v) %(v/v) %(v/v) %(v/v) %(v/v) %(v/v)	20 22 46 75 60	48 50 71 210 2	
Tensione di vapore (DVPE) dal 1/5 al 30/9 dal 16/3 al 30/4 e dal 1/10 al 15/11 dal 16/11 al 15/3	kPa kPa kPa	45,0 50,0 60,0	60,0 80,0 90,0	EN 13016-1
V.L.I., 16/3-30/4 e 1/10-15/11			1050	
Gomme esistenti (lavate)	mg/100ml		5	EN ISO 6246
Depositi valvole (Keep clean)	mg/ valv		20	CEC F-20-98
Riduzione depositi valvole (Clean up)	%	70		CEC F-20-98 mod.
Periodo induzione	minuti	360		EN ISO 7536
Zolfo totale	mg/kg		10,0	EN ISO 13032 EN ISO 20846 EN ISO 20884
Corrosione rame (3h a 50°C)	Indice		1	EN ISO 2160

(1) I metodi di analisi per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa.